

Nueva línea **Alfaliq HTI**
ENFRIADOR **INDUSTRIAL** DE AGUA

2018
Bienvenido

Alfaliq HTI 3-50 HP



CONDENSADOR **+10%**

Sobredimensionado 10% respecto del tamaño std. Con ello se reduce el consumo eléctrico y aumenta la vida útil del compresor.

BOMBA **INOX**

ACERO INOX AISI 316.
Bomba centrífuga **CNP** de calidad mundial. (Hasta HTI-20)



COMPRESOR

Tipo scroll de las primeras marcas del mundo: SANYO, Danfoss, Copeland. (Desde HTI-3 inclusive)

EVAPORADOR **INOX**

ACERO INOXIDABLE AISI 316.
Placas. Gran capacidad de transferencia en espacio reducido. (Hasta HTI-20)

CAÑERÍA **INOX**

ACERO INOXIDABLE AISI 304.
(Hasta HTI-20)

TANQUE **INOX**

ACERO INOXIDABLE AISI 304.
(Hasta HTI-20)

CIRCUITO DUAL **INOX**

ACERO INOXIDABLE AISI 304.
Conexión hidráulica versátil con múltiples válvulas de acero inox. que permiten, a elección, la operación con el tanque propio o uno externo en modo central. (Para HTI-10, HTI-15 y HTI-20)

R407-C

Refrigerante ECO, en línea con el avance mundial del cuidado del medio ambiente.

TODOCHILLER
Desde 1958, la solución en frío.



MANTENIMIENTO

Las mejores partes del mundo de nada sirven si ante una simple salida de servicio no hay respuesta. Nos jactamos de un excelente servicio técnico. Reparamos nuestros equipos, importados y locales



GARANTÍA REAL

Si. No hay nada más costoso que comprar un chiller que no tiene un servicio técnico que resuelva las paradas que inexorablemente ocurrirán.

Nos preciamos de tener un excelente Servicio Técnico rápido y efectivo.



60 AÑOS EN EL MERCADO ARGENTINO

Desde 1958, nos hemos desarrollado ininterrumpidamente para que su dinero pague el mejor producto y servicio del mercado.

Más de 2,700 chillers producidos y 160,000 reparaciones efectuadas le garantizan operar con Alfaliq sin problemas y por muchos años.

Notas, condiciones de capacidad de tabla

Condiciones ARI AHRE 7/12--30/38

DT sugerido = 4°C

Máx temp. aire ambiente en operación 42°C

Máx temp. agua 22°C

(1) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores + Potencia bomba

(2) Consumo Total = Potencia compresor + Potencia ventiladores

COP-Compresor [(kW/kW)] = Capacidad enfriamiento chiller/Potencia compresor

Modelos en gris no se mantienen en stock

3-50 HP

Alfaliq HTI (compresores Herméticos Scroll)

SPECS	1x Scroll										2x scroll						
	Modelo --> @ xx°C	0.5-A	1-A	2-A	3-A	5-A	6-A	8-AD	10-AD	12-AD	15-AD	20-AD	25-AD	30-AD	40-AF	50-AF	
Energía		0.7	0.9	1.9	2.5	4.5	5.6	7	9	11	15	21	24	31	42	48	
	Q Capacidad de transferencia [Mcal/h]	0.8	1.2	2.4	3.3	5.8	7.2	10	12	14	19	27	31	40	54	61	
		0.9	1.5	3.0	4.1	7.2	9	12	14	18	23	34	39	50	68	77	
		1.1	1.8	3.8	5.1	9	11	15	18	22	29	42	49	62	84	95	
		1.4	2.3	4.6	6.3	11	14	18	22	28	36	52	60	76	104	117	
	1.7	2.7	5.6	8	13	17	22	27	33	43	62	72	91	125	141		
	2.0	3.3	6.7	9	16	20	27	32	40	52	75	87	110	150	170		
P Compresor		0.5	0.9	1.7	2.7	4.6	5.3	7.0	9.1	11	14	17	20	26	34	40	
HP avge		0.6	1.2	2.4	4	6	7	10	12	14	19	23	27	35	46	54	
P total (1)		0.5	1.0	1.9	3.0	4.9	5.6	7.5	10	11	15	19	22	30	38	49	
COP Compr. @10°C		>3.0															
Alimentación		220V/50HZ															
		3x380V/50HZ															
Refrigerante	Tipo	R22 / R407C															
	Carga aprox.	kg	0.3	0.7	1.3	2.1	3.5	4.0	5.3	7	8	11	13	15	20	26	30
	Control	TXV - Válvula de Expansión Termostática															
Circ. Hidrául.	Tipo	Versatil. Dual. Permite el uso de tanque interno propio o externo															
	Tipo	Scroll. Hermético															
Compresor	Compresores	#	1														
	Arranque	Directo															
Controlador	Tipo	On/Off, Electrónico Digital con indicación de funciones y salidas de servicio															
	Tipo	Placas, Acero Inoxidable AISI 316															
Evaporador	M necesario	m3/h	0.4	0.7	1.4	1.9	3.3	4.2	5.5	6.6	8.3	11	16	18	23	31	35
	DP nominal	kPa	<0.6														
	Conexiones	pulg	1/2	1/2	1	1	1	1 1/2	2	2	2	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3	
Cañería	Tipo	Acero Inox AISI 304, roscada															
Condensador	Tipo	Aire. Alta eficiencia tubos de cobre y aletas de aluminio (Aerofin)															
	Tipo	Axial. Gran caudal de aire y bajo ruido															
	Potencia	kW	0.075	0.14	0.14	0.14	0.28	0.30	0.36	0.50	0.90	1.20	2.20	2.20	4.12	4.40	9.00
	Pot. total	kW	0.08	0.14	0.14	0.28	0.30	0.36	0.50	0.90	1.20	2.20	2.20	4.12	4.40	9.00	
	Caudal aire	x1,000 m3/h	0.75	1	2	3	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
	Potencia	kW	0.37	0.37	0.37	0.37	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	4.0	4.0	
Bomba	Tipo	Acero Inox AISI 304															
	H máx	mca	18	18	18	18	20	20	20	20	20	20	20	20	30	30	
Protecciones		Termostato interno calentamiento compresor, Relevo térmico, Alta y Baja Presión refrigerante, Termostato anticongelamiento, Falta de fase, contra fase, Termostato vapor de descarga, Sensor de Flujo															
	Largo	m	0.60	0.60	0.70	1.00	1.00	1.00	1.30	1.50	1.50	1.90	2.00	2.00	2.00	2.00	2.30
	Ancho	m	0.40	0.40	0.60	0.60	0.60	0.60	0.70	0.80	0.80	0.90	1.00	1.00	1.60	1.80	1.90
	Alto	m	0.70	0.90	1.20	1.40	1.40	1.40	1.60	1.70	1.70	1.80	1.90	1.90	1.80	1.90	2.00
	Peso Neto	kg	45	52	85	132	165	183	265	345	382	580	650	810	890	1112	1320
	Volumen	L	10.6	18.3	27	50	60	110	120	200	270	350					

DETERMINE:

- la cantidad de calor en Mcal/h que debe transferir y
 - la temperatura de agua que necesita en °C.
- Con esos datos ingrese en la tabla y determine el modelo de chiller que necesita en la línea de arriba.

Si, como es probable, desconoce alguno de los datos, LLÁMENOS.
Le indicaremos sobre el teléfono:

- Si necesita un chiller
- Cual
- El precio

SOBRECÁLCULO:

Los procesos y condiciones ambientales tienen siempre un grado de incertidumbre tal que deberá construir el resultado con un margen de seguridad.

Los valores de las tablas son muy conservadores, queriendo decir que los enfriadores de agua tienen un rendimiento superior al indicado. De cualquier forma, entendemos razonable, sobredimensionar además con mas un 20%. No subestime los parámetros de selección. Pequeñas variaciones de temperatura arrojarán resultados muy distintos.

El caudal NO es la principal característica de un equipo de enfriamiento (chiller). Si lo es su capacidad de transferencia.

ANTICONGELANTE

Si debe generar agua a temperatura por debajo de los 5°C, DEBE USAR ANTICONGELANTE EN EL AGUA.

Si no lo hace, con seguridad dañará el evaporador y probablemente el compresor de la unidad. La reparación tiene un costo aproximado de la mitad del valor total del equipo.
El Propilenglicol es menos tóxico que el Etilenglicol. Los glicoles producen ácidos en presencia de aire que corroen la instalación. Monitoree el PH del agua agregando inhibidores de corrosión. Verifique que siempre PH >= 7. El Glicol dura hasta 12 años